DK 621.882.082.1(100)

DEUTSCHE NORMEN

Juni 1964

Metrisches ISO-Gewinde

Feingewinde mit Steigungen 0,5 und 0,75 mm

Nennmaße

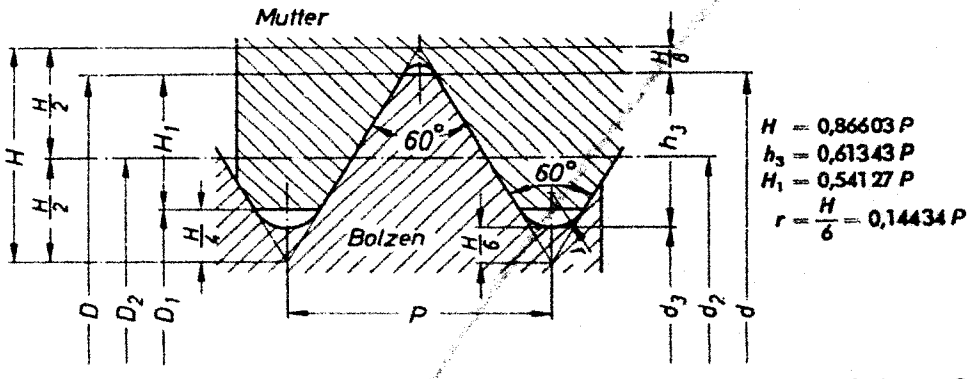
DIN 13 Blatt 35

ISO Metric Threads with fine pitches 0,5 and 0,75 mm
Filetages métriques ISO à pas fin de 0,5 et 0,75 mm

Diese Norm enthält die Metrischen ISO-Gewinde mit feinen Steigungen 0,5 und 0,75 mm nach ISO-Empfehlung R 261, Metrisches ISO-Gewinde, Übersicht — Juli 1962. Werden weitere Feingewinde mit diesen Steigungen benötigt, so sind die Durchmesser aus DIN 518 und DIN 519 zu wählen.

Metrisches ISO-Gewinde, Allgemeines und Auswahlreihen-Übersicht siehe DIN 13 Blatt 31
Metrisches ISO-Gewinde, Grundabmaße und Toleranzen siehe DIN 13 Blatt 32 (Vornorm)
Metrisches ISO-Gewinde, Umstellung auf das ISO-Profil siehe DIN 13 Blatt 42

Maße in mm



Bezeichnung eines Metrischen Feingewindes von Gewinde-Nenndurchmesser $d = 4$ mm und Steigung $P = 0{,}5$ mm [1]:

M 4 × 0,5

Gewinde-Nenndurchmesser $d = D$			Steigung P	Flankendurchmesser $d_2 = D_2$	Kerndurchmesser		Gewindetiefe		Rundung [2] r	Spannungsquerschnitt A_s [3] mm²
Spalte 1	Spalte 2	Spalte 3			d_3	D_1	h_3	H_1		
4			0,5	3,675	3,387	3,459	0,307	0,271	0,072	9,79
	4,5		0,5	4,175	3,887	3,959	0,307	0,271	0,072	12,8
5			0,5	4,675	4,387	4,459	0,307	0,271	0,072	16,1
		5,5	0,5	5,175	4,887	4,959	0,307	0,271	0,072	19,9
6			0,75	5,513	5,080	5,188	0,460	0,406	0,108	22,0
		7	0,75	6,513	6,080	6,188	0,460	0,406	0,108	31,1
8			0,75	7,513	7,080	7,188	0,460	0,406	0,108	41,8
		9	0,75	8,513	8,080	8,188	0,460	0,406	0,108	54,1
10			0,75	9,513	9,080	9,188	0,460	0,406	0,108	67,9
		11	0,75	10,513	10,080	10,188	0,460	0,406	0,108	83,3

Die Nenndurchmesser sind in erster Linie der Spalte 1 zu entnehmen. Falls diese Durchmesser nicht genügen, sind solche aus der Spalte 2 und schließlich aus der Spalte 3 zu wählen.

[1]) Die jeweilige Toleranzklasse (z. B. f) bzw. das Toleranzfeld ist, soweit erforderlich, nach DIN 13 Blatt 32 hinzuzufügen.

[2]) Errechnete Werte für eine kreisförmige Rundung $r = \frac{H}{6}$

[3]) Der Spannungsquerschnitt ist errechnet aus der Formel $A_s = \frac{\pi}{4} \cdot \left(\frac{d_2 + d_3}{2}\right)^2$. Hierin sind d_2 und d_3 Nennmaße. Die auf A_s bezogene Bruchlast entspricht für Stahl der Zugfestigkeit des gewindefreien Stabes mit dem Querschnitt A_s.

Ausschuß Gewinde im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Frühere Ausgaben: 1.61, 10.62

Änderung Juni 1964:
Vornorm in Norm geändert, Steigung 0,35 mm und Grenzmaße gestrichen.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 15, gestattet.

Alleinverkauf der Normblätter durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 15 und Köln
6. 64